

FACULDADE DE CIÊNCIAS DA ECONOMIA E DA EMPRESA E DE ENGENHARIA E TECNOLOGIAS**SEMINÁRIO DE INVESTIGAÇÃO - 2.º CICLO DE ESTUDOS - MESTRADOS****20 DE MARÇO 2014 || 18:00 ÀS 20:00 HORAS**

N.º	CURSO	NOME ESTUDANTE	TÍTULO DA DISSERTAÇÃO	ORIENTADOR
1	<i>Mestrado em Gestão de Energia</i>	<i>Roberto Fonseca</i>	<i>"Análise Emergética de uma Escola Secundária"</i>	<i>Prof. Doutor Carlos Rego</i>
2	<i>Mestrado em Gestão de Operações</i>	<i>Telma Fernandes</i>	<i>"O Papel da Gestão de Operações e do Marketing no Planeamento das Máquinas Vending"</i>	<i>Prof.ª Doutora Ângela Silva e Prof.ª Doutora Raquel Reis</i>
3	<i>Mestrado em Marketing</i>	<i>Agostinho Freitas</i>	<i>"Qualidade de Serviços na satisfação de Clientes - O Caso de uma Microempresa"</i>	<i>Prof.ª Doutora Ângela Silva</i>
4	<i>Mestrado em Engenharia Electrónica e Informática</i>	<i>Pedro Silva</i>	<i>"Especificação de Conhecimentos associado a Bases de Dados Relacionais: Ontologias"</i>	<i>Prof. Doutor Ricardo Freitas</i>
5	<i>Mestrado em Gestão</i>	<i>Ana Costa</i>	<i>"O Impacto da liderança na formação da cultura organizacional: Um estudo de caso aplicado às PME da Região Norte"</i>	<i>Prof.ª Doutora Elizabeth Real e Prof. Doutor Pedro Ferreira</i>